

I. Systèmes de finition

1. Général

Ce document décrit la finition du panneau à peindre HYDROPANEL dans des pièces humides dont les joints sont terminés suivant les directives d'applications Eternit .

Les tolérances de planéité, verticalité, finesse, horizontalité et écart angulaire doivent être conforme au directives TV232 (pour les plafonds) et TV 233 (pour les murs) du CSTC.

Dans le cas d'un système opacifiant, la teinte de la couche précédente doit être adaptée à la teinte de la couche de finition.

En fonction de la teinte choisie et les conditions d'application une couche de finition supplémentaire pourrait être nécessaire.

Les temps de séchage indiqués supposent une température de 23°C et une humidité relative de 50%.

Veillez consulter nos fiches techniques avant d'entamer les travaux.

2 Prétraitement

Nettoyer les surfaces à traiter afin d'éliminer toutes les impuretés telles que saleté, graisse, parties non adhérentes ou détériorées.

Avant d'entamer les travaux de peinture, le durcissement hydraulique du support à traiter doit être complètement terminé. Le support sera sec.

3 Systèmes de peinture

3.1 Finition structurée au quartz, degré de finition F2a (suivant les directives TV 232 et TV 233 du CSTB)

Prétraiter les supports irrégulièrement absorbants en appliquant à la brosse ou au rouleau une dispersion acrylique PO 8205 [SIGMAFIX UNIVERSAL]. Dilution : 4 volumes d'eau pour 1 volume de produit. Appliquer env. 125 ml/m² de produit diluer.

Laisser sécher minimum 16 heures.

Appliquer une couche régulière de peinture élastique au quartz PO 8219 [KWARTSTONE], diluée d'env. 5% d'eau de ville. Appliquer au moins 450 g/m².

Laisser sécher minimum 24 heures.

Terminer par une couche opacifiante de peinture murale diluable à l'eau pour intérieur et extérieur à base d'une dispersion 100 % acrylique ultra fine PO 6114 [SIGMA FACADE EXTERIOR]. Appliquer env. 135 ml/m² pour obtenir après séchage une épaisseur de 35 micromètres.

FINITION DES PANNEAUX HYDROPANEL - pièce humide**FI. N° 1503****3.2 Finition lisse, laque acrylique satinée ou demi-brillante, degré de finition F2b (suivant les directives TV 232 et TV 233 du CSTB)**

Egaliser toute la surface au moyen d'un enduit d'égalisation, selon les directives Eternit.

Laisser sécher selon les directives du fabricant.

Appliquer une couche opacifiante de primaire 100% acrylique PO 8023 [SIGMA TORNO PRIMER], diluée d'env. 5% d'eau de ville. Appliquer env. 100 ml/m² pour obtenir après séchage une épaisseur sèche de 30 micromètres.

Laisser sécher minimum 4 heures.

Terminer par une couche opacifiante d'email satiné en dispersion 100 % acrylique PO 8053 [SIGMA TORNO SATIN] ou d'email semi-brillant en dispersion 100 % acrylique PO 8058 [SIGMA TORNO SEMIGLOSS], dans la teinte souhaitée. Appliquer env. 100 ml/m² pour obtenir après séchage une épaisseur de 30 micromètres.

Le nombre de couches de finition dépend des exigences qualitatives, de la teinte choisie et de la nature du support.

3.3 Laque acrylique satinée ou demi-brillante sur tissu de verre ou sur un revêtement mural non-tissé, degré de finition F2a (suivant les directives TV 232 et TV 233 du CSTB)

Coller sur les murs un tissu inorganique à base fibre de verre spécial ou un revêtement mural lisse à peindre à base des fibres cellulosique et de textile dans le motif souhaité.

Utiliser une colle adaptée, p. ex. BOSTIK MUROGLUE 3000 (veuillez suivre les directives du fabricant).

Laisser sécher selon les directives du fabricant.

Appliquer une couche opacifiante de primaire 100% acrylique PO 8023 [SIGMA TORNO PRIMER], diluée d'env. 5% d'eau de ville. Appliquer env. 100 ml/m² pour obtenir après séchage une épaisseur sèche de 30 micromètres.

Laisser sécher minimum 4 heures.

Terminer par une couche opacifiante d'email satiné en dispersion 100 % acrylique PO 8053 [SIGMA TORNO SATIN] ou d'email semi-brillant en dispersion 100 % acrylique PO 8058 [SIGMA TORNO SEMIGLOSS], dans la teinte souhaitée. Appliquer env. 100 ml/m² pour obtenir après séchage une épaisseur de 30 micromètres.

Le nombre de couches de finition dépend des exigences qualitatives, de la teinte choisie et de la nature du support.

PPG coatings bvba
Genkersteenweg 311
3500 Hasselt.

Technical Support
Telefoon 011 27 87 32
Fax 011 27 87 31
e-mail : info@sigma.be, website: www.sigma.be

Les données de ce document sont correctes à la date d'émission. Nous nous gardons le droit de modification sans notification. Notre responsabilité sur base des données de ce document, est exclue.